**UNTERNEHMENS-INFORMATIONEN**

**Aenova Group: weltweit führender Auftragshersteller und -entwickler für Pharma- und Healthcare-Unternehmen**

**Unternehmensprofil**

Die Aenova Group ist ein weltweit führender Auftragshersteller und Entwicklungsdienstleister für die Pharma- und Gesundheitsindustrie. Als Full-Service-Dienstleister entwickelt, produziert und verpackt Aenova alle gängigen Darreichungsformen, Produktgruppen und Wirkstoffklassen von Arzneimitteln und Nahrungsergänzungsmitteln für Human- und Tiergesundheit: fest, halbfest und flüssig, steril und nicht-steril, hoch- und niedrigdosiert, OEB 1-5. Mit rund 4.300 Mitarbeitern an 16 Standorten in Europa und den USA erwirtschaftet Aenova einen Jahresumsatz von rund 750 Mio Euro. [www.aenova-group.com](http://www.aenova-group.com)

**Unternehmensdarstellung**

**Leistungsspektrum der Aenova Group**

Die Aenova Gruppe ist einer der weltweit größten pharmazeutischen Auftragshersteller und -entwickler. In Europa ist das Unternehmen Marktführer bei der Entwicklung, Herstellung und Verpackung von Arznei- und Nahrungsergänzungsmitteln im Bereich aller gängigen Dosierungsformen und weltweit unter den führenden Herstellern für Softgel-Kapseln sowie im Bereich Tiergesundheit. Unter dem Motto "Excellence beyond Manufacturing" positioniert sich die Aenova Group als kundenorientierter One-stop Shop.

Das Leistungsspektrum der Aenova Group umfasst die gesamte Wertschöpfungskette der Entwicklung und Herstellung aller gängigen Darreichungsformen (fest, halbfest und flüssig) und Produktgruppen für Arznei- und Nahrungsergänzungsmittel. Dazu gehören Tabletten, Hartkapseln, Trockenpulver-Inhalationskapseln, Weichgelatinekapseln, Gele, Cremes, Salben, Zäpfchen, Tinkturen und Tropfen. Hinzu kommen sterile Produkte wie Ampullen, Injektabilia als Flüssig-Vials (inklusive Fill and Finisch von Biologika), Pulver-Vials und gefriergetrocknete Vials sowie vorbefüllte Spritzen. Aenova produziert in den Wirkstoffklassen OEB 1 bis 5 und verarbeitet auch spezielle hochpotente Wirkstoffe wie Hormone und hormonähnliche, Antibiotika, Narkotika und Zytostatika in hoher wie niedriger Dosierung und mit kontrollierter Freisetzung.

Im Bereich Entwicklung und Technical Transfer profitiert die Aenova Group von ihrer langjährigen Erfahrung, die bis in das 19. Jahrhundert zurück geht. Das Entwicklungsangebot erstreckt sich über den gesamten pharmazeutischen Produktlebenszyklus von der Formulierung und Prozessentwicklung über die Analytische Entwicklung und Validierung, ICH-Stabilitätsstudien, regulatorische Unterstützung bei der initialen Einreichung oder bei Änderungen nach der Produktzulassung, dem Supply Management klinischer Studien bis hin zum Entwurf der primären und sekundären Verpackungskonfiguration. Beim Technologie Transfer profitieren die Aenova-Kunden von langjähriger Erfahrung, tiefgehendem Know-how und standardisierten Prozessen.

Für Verpackungen bietet Aenova vielfältige Lösungen und Services rund um alle gängigen Verpackungsvarianten: Primär- und Sekundärverpackungen sowie komplette Serialisierungs- und Aggregationsleistungen für den weltweiten Markt.

**Das Kompetenz-Netzwerk der Aenova Group**

Das umfassende Portfolio der Aenova Group ist über die 15 Fertigungsstandorte hinweg in die drei Business Units Solida, Semi-Solida und Liquids sowie Softgel Kapseln gegliedert. Die einzelnen Standorte zeichnen sich als sog. Center of Excellence durch ihre Spezialisierungen aus und profitieren von der Fertigungsvielfalt und dem Wissens-Transfer des gesamten Kompetenz-Netzwerkes der Aenova Group.

*Business Unit Solida:*

|  |  |
| --- | --- |
| Standort Bad Aibling (DE) | Center of Excellence für Blister-Verpackung und große Volumina Brauseprodukten |
| Standort Killorglin (IR) | Center of Excellence für die Bulkproduktion von beschichteten Pellets mit modifizierter Freisetzung, Hartkapseln und Extraktion / Sprühtrocknung |
| Standort Marburg (DE) | Center of Excellence für die Produktion und Verpackung von feuchtigkeitsempfindlichen festen Darreichungsformen mit verzögerter Freisetzung, einschließlich Narkotika |
| Standort Münster (DE) | Center of Excellence pharmazeutische hochpotente, niedrig dosierte Solida |
| Standort Regensburg (DE) | Center of Excellence die Entwicklung, Produktion und Verpackung hochpotenter Solida |
| Standort Sisseln (CH) | Center of Excellence für die Verarbeitung mit geringer Feuchtigkeit sowie die Entwicklung kundenspezifischer Lösungen fester oraler Dosierungsformen |
| Standort Tittmoning (DE) | Center of Excellence für die effiziente und skalierbare Produktion von Tabletten |

*Business Unit Semi-Solida und Liquids:*

|  |  |
| --- | --- |
| Standort Carugate (IT) | Center of Excellence für alle Arten der Semi-Solida |
| Standort Feldkirchen (DE) | Center of Excellence für die Entwicklung und Herstellung von Semi-Solida |
| Standort Gronau (DE) | Center of Excellence für gefriergetrocknete Sterilia und konventionelle Solida |
| Standort Latina (IT) | Center of Excellence für die Herstellung von Beta-Lactam Antibiotika, Produkte für die Tiergesundheit und Sterile Technologien |
| Standort Wolfratshausen (DE) | Center of Excellence für die Entwicklung und Produktion von sterilen und nicht-sterilen Flüssigkeiten, v.a. Zytostatika |

*Business Unit Soft Gelatine Kapseln:*

|  |  |
| --- | --- |
| Standort Cornu (RO) | Center of Excellence für alle Arten der Semi-Solida  Center of Excellence für alle Typen von Weichkapseln, auch überzogen sowie für medizinische Geräte, vegane VegaGels®, einschließlich Verpackung in Blister und Flaschen |
| Standort Greensboro (US) | Distributionszentrum für Soft Gelatine Kapseln für den US- wie kanadischen Markt, Verpackung von kleinen bis großen Partien von nutrazeutischen und pharmazeutischen Produkten in Flaschen und Blister |
| Standort Kirchberg (CH) | Center of Excellence für die Entwicklung und Herstellung von Soft Gelatine Kapseln mit Schwerpunkt pharmazeutische Softgel Kapseln mit hochpotenten Wirkstoffen |

Mit der Vielfalt des Kompetenz-Netzwerkes, der großen Bandbreite moderner Technologien, dem umfangreichen Fachwissen und langjähriger Erfahrung kann Aenova auch bei der Fertigung neuartiger Produkte z.B. im Bereich Onkologie und Orphan-Arzneimittel unterstützen.

Aenova bietet damit den Kunden aus Industrie und Handel weltweit ein Full-Service-Portfolio, das von der Entwicklung über den Einkauf von Rohstoffen, die Produktion und die Analytik bis hin zur Verpackung und Logistik reicht. Kundenspezifische Spezial-Angebote wie z.B. eine "Fabrik in der Fabrik"-Lösung sind möglich.

**Qualität, Zertifizierungen und Zulassungen**

Die Aenova-Standorte produzieren nach international gültigen Standards. Zertifizierungen und Zulassungen nach EU-GMP, durch US-FDA und ANVISA sowie andere (nationale) Behörden bieten für alle Darreichungsformen und Verpackungslösungen ein sehr hohes Niveau an Qualität und Sicherheit. Aenova produziert mit einer nachweislich konstant hohen Liefertreue.

**Corporate Social Responsibility**

**Aenova Werte**

Die Aenova-Werte sind in unsere täglichen Abläufe und Verhaltensweisen sowie in unseren Leistungsbewertungsprozess eingebettet.

Bei allem, was wir tun, sind wir uns immer bewusst, dass unsere Produktionsdienstleistungen letztendlich das Wohlbefinden von Millionen von Patienten auf der ganzen Welt beeinflussen. Als Auftragsentwicklungsdienstleister und Hersteller für viele große internationale Pharma- und Healthcare-Marken haben wir eine große Verantwortung und verpflichten uns zu höchsten Standards.

Kunden und Patienten an erster Stelle

Als einer der größten CDMOs der Welt sind wir uns unserer entscheidenden Rolle in der Gesundheitsbranche jeden Tag bewusst. Wir sind stolz darauf, unseren Kunden im Gesundheitswesen Produkte und Dienstleistungen mit höchster Qualität, Kosteneffizienz, Zuverlässigkeit und Pünktlichkeit zu liefern, die das Leben der Patienten verbessern und verlängern.

Stark als Gruppe

Über alle Standorte der Aenova Group hinweg bündeln wir Kompetenzen und arbeiten mit einer starken "One Aenova"-Kultur. So fördern wir kontinuierliche Verbesserungen, leben Teamgeist und schaffen Mehrwerte.

Exzellenz und Zuverlässigkeit in allem, was wir tun

Wir streben danach, der CDMO der Wahl für unsere globalen Kunden und ein bevorzugter Arbeitgeber für unsere hochqualifizierten Mitarbeiter zu sein, und so konzentrieren wir uns bei allem, was wir tun, auf Exzellenz und Zuverlässigkeit.

Jeden Tag besser

Aenova steht für kontinuierliche und nachhaltige Verbesserung. Prozesse, Produkte und Dienstleistungen unterliegen einem "Kontinuierlichen Verbesserungsprozess". Wir investieren in moderne Technologien, Kompetenzen und Know-how werden ständig weiterentwickelt.

Respekt, Transparenz und Ehrlichkeit

Unser Handeln ist stets von Integrität, Vertrauen, Respekt und gegenseitiger Wertschätzung geprägt und steht im Einklang mit dem Aenova Code of Conduct.

**Aenova Kunden**

**Strategie und Investitionsprogramm**

**Kennzahlen und Wachstumsperspektiven**

**Dynamisches Wachstum**

Hohe Qualitätsstandards, innovative Technologien und eine klare Zukunftsausrichtung sorgen für den anhaltenden Erfolg und das dynamische Wachstum der Aenova Gruppe. Das Unternehmen investiert langfristig in die Entwicklung neuer Produkte und die Verbesserung der Produktionsprozesse. Zugleich ist es in der Lage, flexibel und schnell auf wechselnde Anforderungen der Kunden und Märkte zu reagieren. Mit dieser Strategie sichert die Aenova Gruppe auf lange Sicht ihre Wettbewerbsfähigkeit und baut ihren Marktanteil kontinuierlich aus.

Aenova ist ein Dienstleister der Industrie („business-to-business“) mit jahrzehntelanger Erfahrung und Kompetenz im Pharma- und Healthcare-Bereich. Das Produkt- und Dienstleistungsangebot steht Entwicklern patentgeschützter Originalprodukte ebenso zur Verfügung wie Anbietern von Generika[[1]](#footnote-1), OTC-Arzneimitteln[[2]](#footnote-2) oder Nahrungs-ergänzungsmitteln.

Alle Standorte produzieren nach international gültigen Standards. Zertifizierungen nach cGMP und durch FDA sowie anderen Behörden garantieren für alle Darreichungsformen und Verpackungslösungen ein hohes Qualitätsniveau.

Die Aenova Unternehmensgruppe ist eines der wenigen Unternehmen, die für ihre Kunden den Komplettservice aus einer Hand anbieten. Dieser umfasst:

* Lieferkettenmanagement
* Geschäftsentwicklung
* Produktentwicklung
* Service & Support
* Produktion, Analytik & Verpackung

Folgende Fertigungstechnologien stehen zur Verfügung:

* Granulate und Pellets
* Tabletten
* Weichgelatinekapseln
* VegaGels®
* Hartkapseln
* Brauseprodukte
* Gel, Salbe, Creme
* Lösung, Flüssigkeiten
* Suppositorien[[3]](#footnote-3) und Ovula[[4]](#footnote-4)
* Parenteralia[[5]](#footnote-5)

Produktgruppen

* Verschreibungspflichtige Medikamente einschließlich jenen mit besonderen Wirkstoffen:
  + Hormone
  + Cytostatika
  + Anti-Infectives
* Freiverkäufliche Medikamente
* Medizinprodukte
* Nahrungsergänzungsmittel

**Presse-Kontakt:**

Dr. Susanne Knabe  
Head of Corporate Communications & PR

Aenova Holding GmbH

Berger Straße 8-10

D-82319 Starnberg

Mobil: +49 170 22 368 42

E-Mail: [susanne.knabe@aenova-group.com](mailto:susanne.knabe@aenova-group.com)

1. Generika = Nachahmerprodukte, die nach Ablauf eines Patents auf den Markt gebracht werden [↑](#footnote-ref-1)
2. OTC-Arzneimittel sind apothekenpflichtige, aber nicht verschreibungspflichtige Arzneien (OTC = over the counter, über den Ladentisch) [↑](#footnote-ref-2)
3. Zäpfchen [↑](#footnote-ref-3)
4. Vaginalzäpfchen [↑](#footnote-ref-4)
5. Sterile Zubereitungen, die zur Injektion, Infusion oder Implantation in den Körper bestimmt sind [↑](#footnote-ref-5)