**UNTERNEHMENS-INFORMATIONEN**

**Aenova Group: weltweit führender Auftragshersteller und -entwickler für Pharma- und Healthcare-Unternehmen**

**Unternehmensprofil**

Die Aenova Group ist ein weltweit führender Auftragshersteller und Entwicklungsdienstleister für die Pharma- und Gesundheitsindustrie. Als Full-Service-Dienstleister entwickelt, produziert und verpackt Aenova alle gängigen Darreichungsformen, Produktgruppen und Wirkstoffklassen von Arzneimitteln und Nahrungsergänzungsmitteln für Human- und Tiergesundheit: fest, halbfest und flüssig, steril und nicht-steril, hoch- und niedrigdosiert, OEB 1-5 sowie Fill&Finish von Biologika/Impfstoffen bis BSL-2. Mit rund 4.300 Mitarbeitern an 16 Standorten in Europa und den USA erwirtschaftet Aenova einen Jahresumsatz von rund 740 Mio Euro.

**Unternehmensdarstellung**

**Leistungsspektrum der Aenova Group**

Die Aenova Gruppe ist einer der weltweit größten pharmazeutischen Auftragshersteller und -entwickler. In Europa ist das Unternehmen Marktführer bei der Entwicklung, Herstellung und Verpackung von Arznei- und Nahrungsergänzungsmitteln im Bereich aller gängigen Dosierungsformen und weltweit unter den führenden Herstellern für Softgel-Kapseln sowie im Bereich Tiergesundheit. Unter dem Motto "Excellence beyond Manufacturing" positioniert sich die Aenova Group als kundenorientierter One-stop Shop.

Das Leistungsspektrum der Aenova Group umfasst die gesamte Wertschöpfungskette der Entwicklung und Herstellung aller gängigen Darreichungsformen (fest, halbfest und flüssig) und Produktgruppen für Arznei- und Nahrungsergänzungsmittel. Dazu gehören Tabletten, Hartkapseln, Trockenpulver-Inhalationskapseln, Weichkapseln (inkl. Aenova VegaGels®), Gele, Cremes, Salben, Zäpfchen, Tinkturen und Tropfen. Hinzu kommen sterile Produkte wie Ampullen, Injektabilia als Flüssig-Vials (inklusive Fill and Finish von Biologika bis BSL-2), Pulver-Vials und gefriergetrocknete Vials sowie vorbefüllte Spritzen. Aenova produziert in den Wirkstoffklassen OEB 1 bis 5 und verarbeitet auch spezielle hochpotente Wirkstoffe wie Hormone und hormonähnliche, Antibiotika, Narkotika und Zytostatika in hoher wie niedriger Dosierung und mit kontrollierter Freisetzung.

Im Bereich Entwicklung und Technical Transfer profitiert die Aenova Group von ihrer langjährigen Geschichte, die bis in das 19. Jahrhundert zurück geht. Das Entwicklungsangebot erstreckt sich über den gesamten pharmazeutischen Produktlebenszyklus von der Formulierung und Prozessentwicklung über die Analytische Entwicklung und Validierung, ICH-Stabilitätsstudien, regulatorische Unterstützung bei der initialen Einreichung oder bei Änderungen nach der Produktzulassung, dem Supply Management klinischer Studien bis hin zum Entwurf der primären und sekundären Verpackungskonfiguration. Beim Technologie Transfer bietet Aenova ihren Kunden langjährige Erfahrung, tiefgehendes Know-how und standardisierte Prozesse. Transfers können somit kompetent und zügig verlaufen.

Für Verpackungen bietet Aenova vielfältige Lösungen und Services rund um alle gängigen Verpackungsvarianten: Primär- und Sekundärverpackungen sowie komplette Serialisierungs- und Aggregationsleistungen für den weltweiten Markt.

**Das Kompetenz-Netzwerk der Aenova Group**

Das umfassende Portfolio der Aenova Group ist über die 15 Fertigungsstandorte hinweg in die drei Business Units Solida, Semi-Solida & Liquids sowie Softgel Kapseln gegliedert. Die einzelnen Standorte zeichnen sich durch ihre Spezialisierungen aus und profitieren von der Fertigungsvielfalt und dem Wissens-Transfer des gesamten Kompetenz-Netzwerkes der Aenova Group. Der Kunde erhält dadurch nicht nur hohe Kapazitätsmöglichkeiten und Flexibilität aus einer Hand, sondern auch ein einheitliches Qualitäts- und Fertigungsangebot auf höchstem Niveau, unabhängig von spezifischen Produktanforderungen.

Die Kapazitäten der Business Unit Solida belaufen sich für Tabletten und Hartkapseln auf 20 Milliarden pro Jahr, die der Business Unit Semi-Solida & Liquids 150 Millionen, in der Sterilproduktion auf 600 Millionen pro Jahr. Die Business Unit Softgel Kapseln bietet eine Kapazität von 15 Milliarden pro Jahr.

Mit der Stärke und Vielfalt des Kompetenz-Netzwerkes, der großen Bandbreite moderner Technologien, dem umfangreichen Fachwissen und langjähriger Erfahrung kann Aenova auch bei der Fertigung neuartiger Produkte z.B. im Bereich Onkologie und Orphan-Arzneimittel unterstützen.

Aenova bietet damit den Kunden aus der Pharma- und Healthcare-Industrie weltweit ein Full-Service-Portfolio, das von der Entwicklung über den Einkauf von Rohstoffen, die Produktion und die Analytik bis hin zur Verpackung und Logistik reicht. Kundenspezifische Spezial-Angebote wie z.B. eine "Fabrik in der Fabrik"-Lösung sind möglich.

**Qualität, Zertifizierungen und Zulassungen**

Alle Aenova-Standorte produzieren nach international gültigen Standards. Zertifizierungen und Zulassungen nach EU-GMP, durch US-FDA und ANVISA sowie viele andere (nationale) Behörden bieten für alle Darreichungsformen und Verpackungslösungen ein sehr hohes Niveau an Qualität und Sicherheit. Aenova produziert mit einer nachweislich konstant hohen Liefertreue. (September 2021)

**Weiterführende Informationen**

Aenova Webseite [www.aenova-group.com](http://www.aenova-group.com)

LinkedIn: [Aenova auf LinkedIn](https://linkedin.com/company/aenova-group)

Youtube: [Aenova auf Youtube](https://www.youtube.com/channel/UCRu2JY1HmvP-Y6Priv3ojwg)

**Presse-Kontakt:**

Dr. Susanne Knabe  
Head of Corporate Communication & PR

Aenova Holding GmbH

Berger Straße 8-10

D-82319 Starnberg

Mobil: +49 170 22 368 42

E-Mail: [susanne.knabe@aenova-group.com](mailto:susanne.knabe@aenova-group.com)